

Представленный Вашему вниманию проект не подлежит согласно градостроительному кодексу прохождению экспертизы проекта.

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ОБЪЕКТА ПРОЕКТИРОВАНИЯ

В данном проекте представлен проект коровника на 100 голов с доильно-молочным блоком

В состав комплекса входят следующие здания основного и вспомогательного назначения:
- коровник на 104 голов, соединенный с молочным блоком.

Так же предусмотрены подземные сооружения: пожаррезервуар, жижесборник. Запроектированы площадки для навозоудаления.

Основные объёмно-планировочные , технико- экономические показатели . Сведения о потребности объекта капитального строительства в топливе, воде, электрической энергии

№ п/п	Наименование показателей	Ед. изм.	По разработанному проекту	По заданию или по ТЭО инвестиции
1	Этажность	этаж	1	
2	Число коровников	секция	1	
3	Площадь застройки	м ²	1173,0	
4	Строительный объём	м ³	4706,34	
5	Общая площадь здания:	м ²	1134,58	
6	<i>Эксплуатационные показатели:</i>			
	Общий расход тепла на отопление	Вт (ккал/час)	2465 (16503)	
	Расчётная мощность	кВт	50,7	
	Расход холодной воды	м ³ /сут	9,05	
	Расход горячей воды	м ³ /час	1,22	
	Объём стоков	м ³ /сут	3,12	
7	Количество рабочих мест	Чел.	7	

СВЕДЕНИЯ ОБ ОСНОВНЫХ ПРИРОДНЫХ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ

- строительно – климатический район строительства, согласно СНиП 23-01-99 – 1В;
- климатический район по ГОСТ 16350-80 – II₄ (умеренно-холодный)
- температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки обеспеченностью 0,92, согласно СНиП 23-01-99 «Строительная климатология» - минус 36 °С;

Расчетные данные для площадки строительства, согласно СНиП 2.01.07 85 «Нагрузки и воздействия»;

- нормативный вес снегового покрова для V района (224 кгс/ м²);
- нормативный скоростной напор ветра для I района (23 кгс/ м²);

ХАРАКТЕРИСТИКА ЗДАНИЯ

- Уровень ответственности, согласно изм.1 ГОСТ 27751-88 II.
Коэф. надежности по нагрузке 0,95;
- степень огнестойкости IV
- класс конструктивной пожарной опасности С1;
- класс функциональной пожарной опасности Ф5.3;
- влажностный режим - нормальный;
- здание неотапливаемое.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ

Содержание скота принято пастбищное с привязной системой. Коровы и нетели содержатся на привязи в стойлах. Коровник является блоком отдельных зданий: одно из них предназначено для содержания коров, а другое для ремонтного молодняка (существующее), они соединены зданием с подсобно-вспомогательными помещениями. В здании коровника (взрослого стада) размещены: 78 стойл для дойных и новотельных коров, 26 стойл для сухостойных и глубокостельных коров.

Технологические показатели, принятые при проектировании:

Надой в год на 1 корову, л - 5000;

Средняя живая масса коров, кг - 500.

Кормление взрослого скота осуществляется в соответствии с рационом из кормушек два раза в сутки. Раздача комов принята мобильным транспортом. При однотипном кормлении в течении всего стойлового периода для коровника необходимое количество кормов приведено в таблице

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА. ТРУДОЕМКОСТЬ.

ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Валовое производство молока от коров в течение года составит - 3900 центнеров.

Выбракованные коровы в течение года (живая масса) - 130 центнеров.

Трудоемкость продукции составляет - 5.61 чел.-ч/ц.

Поголовье дойных, сухостойных и глубокостельных коров содержится на групповой привязи. Глубокостельные коровы и нетели за два месяца до отелов переводятся в стойла родильного отделения, предназначенные для этой функциональной группы (в данном проекте не рассматривается).

Доение коров осуществляется за два раза. Перед доением производится обмывка вымени коров водой температурой 37...38 С, подведенной к месту расположения стойл. После доения молоко по молокопроводу поступает в танк охладитель, часть молока сливается в молочную посуду для телят и передается в профилакторий (в данном проекте не рассматривается).

Поение коров осуществляется из автопоилок питьевой водой температурой $t=8...12^{\circ}\text{C}$. Автопоилки установлены по одной на две коровы.

Проектом принят трехсменный распорядок дня, продолжительность рабочей недели 40 час. Всего коровник с молочным блоком обслуживает 13 человек.

Удаление навоза осуществляется скребковым транспортером ТСН-160 в прицеп. Транспортер состоит из горизонтального транспортера, наклонного транспортера и пусковой аппаратуры.

Горизонтальный транспортер состоит из следующих составных частей:

- привода;
- цепи;
- натяжного устройства.

Наклонный транспортер состоит из следующих составных частей:

- привода;
- поворотного устройства;
- цепи;
- корыта.

Горизонтальный транспортер производит уборку и подачу навоза из животноводческого помещения на наклонный транспортер. Наклонный транспортер перемещает навоз вверх по корыту и сбрасывает в транспортное средство. Дальнейшая транспортировка навоза осуществляется мобильным транспортом к местам буртования. Пуск наклонного и горизонтального транспортера осуществляется с помощью пусковой аппаратуры. Горизонтальный транспортер включается только после наклонного транспортера.

Уборка навоза должна производиться не менее трех раз в сутки.

ОСНОВНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

Проектируемое сооружение представляет собой здание коровника на 104 головы с размерами в плане по разбивочным осям 12,0×76,0 м и молочный блок с размерами в плане 24,0×18,0 м.

Фундаменты под каркас сооружения запроектированы сваи винтовые металлические СВС 043-2-3 ТУ 5270-051-98799549-07 типа.

Проектируемое сооружение представляет собой одноэтажное трехпролетное здание.

Каркас запроектирован по рамно-связевой схеме. Шаг рам 4,8 м.

Колонны и ригель выполнены из прокатных двутавров, уклон ригеля рамы 43%.

Сопряжение колонн рамы с фундаментами жесткое, колонн и ригеля рамы - шарнирное.

Пространственная жесткость здания обеспечивается собственной жесткостью конструкции рамы, распорками и системой связей.

Кровельное покрытие – кровельные панели ТУ 5284-048-00110473-2001 ПТКМ 6400.1000.100-ОЦ-0,7П4 по металлическим прогонам.

Водоотвод с кровли наружный неорганизованный.

Стеновое ограждение – коровник-стеновые панели типа «Сендвич» толщиной 100 мм.

Молочный блок-150 мм ПТСМА производства г. Самара.

Доборные элементы (нащельники) выполнить из оцинкованной окрашенной стали толщиной 0,55 мм.